

Fräsen | Drehen | Dosieren | Automation

labMill - Frässystem von Profis für Profis

Präzision
Attraktives Design
Rationelles Arbeiten
Technische Höchstleistung
Umweltverträgliche Fertigung
Service

Anwendungsbereiche

- Modell- und Formenbau
- Prototypen- und Serienfertigung
- Medizintechnik
(Implantate, Dentaltechnik, uvm.)
- Schmuckindustrie
- Automatisierungstechnik
- uvm.

Werkstoffe:

- Aluminium
- Stahl, Edelstahl
- Titan
- Kunststoffe
- Hölzer
- Grünkeramiken
- CFK, GFK
- uvm.





Fräsen | Drehen | Dosieren | Automation

CNC-Frässysteme von Profis für Profis

Unsere labMill Frässysteme sind für den tagtäglichen Einsatz in Ihrem Betrieb oder Labor entwickelt worden. Das System bietet neben äußerst kompakten Abmessungen ein außergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis.

Neben ihrem modernen und außergewöhnlichem Design besteht die labMill durch ihre hohe Qualität und ihre Flexibilität.

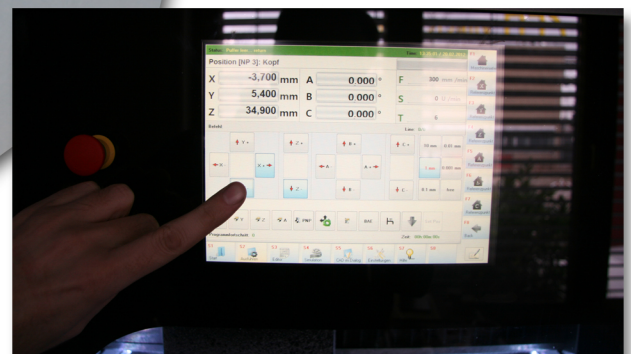
Die labMill stellt unsere Basismaschine da und ist in mehreren Konfigurationen und Ausbaugraden für verschiedene Einsatzzwecke erhältlich. Die Maschine entspricht modernsten Standards.

Highlights:

- Kompakte Abmessungen (auf Standardtüren abgestimmt!)
- Hohe Dynamik und kurze Fräszeiten
- Einfache Bedienung
- Wartungsarm und robust
- Ansprechendes Design
- Touchscreenbedienung
- 230V-Anschluss
- Made in Germany



Fräszelle und Bedieneinheit

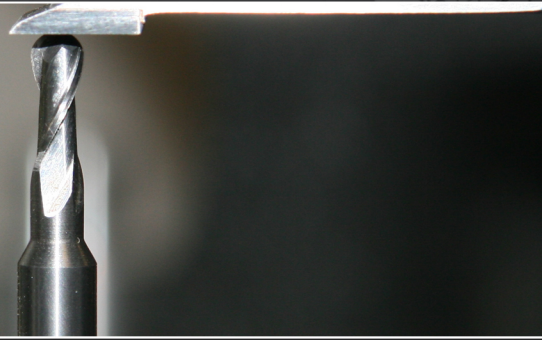


Komfortable Steuerung der Maschine

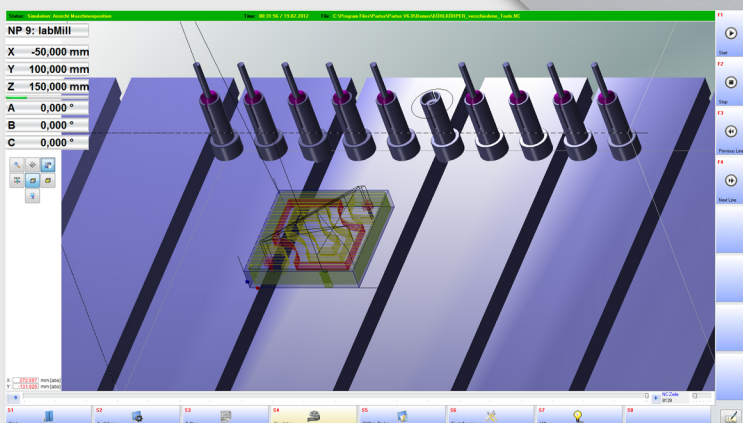
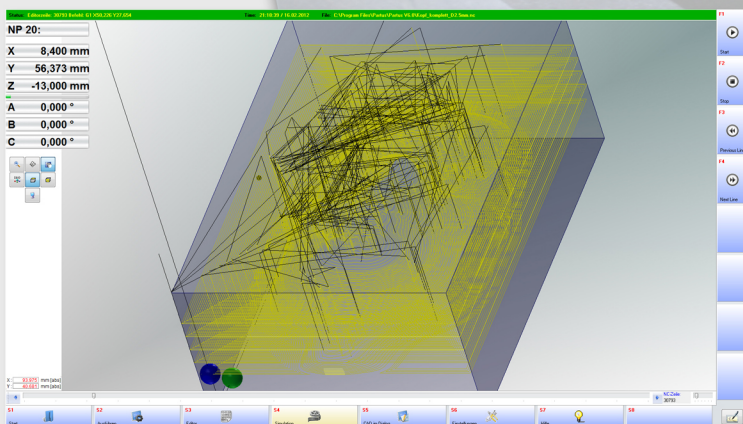
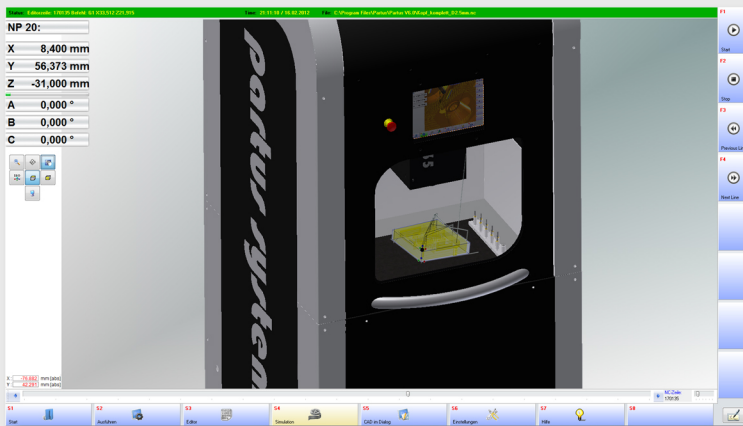


Fräsen | Drehen | Dosieren | Automation





Fräsen | Drehen | Dosieren | Automation



partus numeric Maschinensteuerung

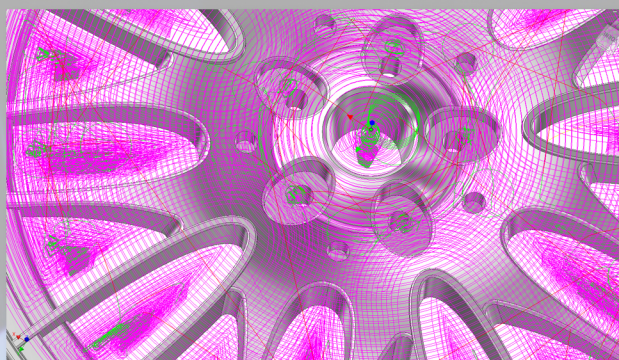
Unsere labMill wird über die Maschinensteuerung partus numeric gesteuert und bedient. Hervorzuheben sind die **einfache und effektive Bedienung**. Darüber hinaus verfügt die Steuerung über umfangreiche Möglichkeiten und Vorzüge:

- NC-Datensätze editieren
- NC-Daten rotieren, skalieren und verschieben
- Maschinensimulation
- Touchscreenbedienung
- Erweiterbarkeit und Flexibilität
- uvm.

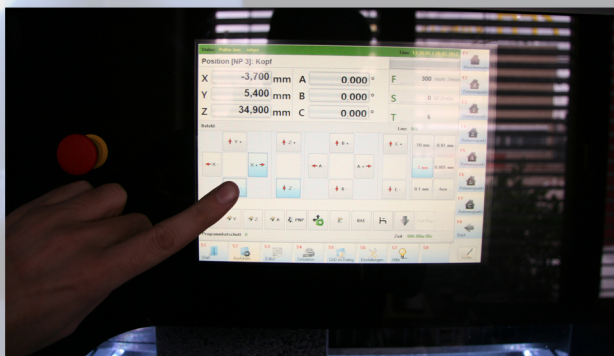
Vorteile der Maschinensimulation:

- Planung der Fertigung
- Beurteilung der NC-Daten vor der Fertigung
- Fehler erkennen und Ausschuss vermeiden
- Fräszeitmittlung und Optimierung
- uvm.

Fräsen | Drehen | Dosieren | Automation



Simulation der Fräsdaten



Komfortable Steuerung der Maschine



Frästeil direkt aus der Maschine

labMill 30 HSC

(weitere Systeme finden Sie auf unserer Website)

Unser Einstiegsmodell für kleinere Bauteilabmessungen besticht durch Präzision in Kombination mit Dynamik zu einem unschlagbaren Preis.

- Maschinenabmessungen:
b 800mm t 820mm h 1950mm
- Fräsbereich: X 300mm Y 200mm Z 140mm
- FEM-Optimierung aller wesentlichen Baugruppen
- 3 Translationsachsen
- Eilgang bis 15 m/min
- Maschinengewicht 650kg
- Maschinenbett aus hochwertigem Mineralguss für höchste Präzision
- Maschinenbett optional aus Granit
- Portalbauweise
- Leistungsstarke Servoantriebe
- Schnellfrequenzspindeln mit 170W, 450W und 1kW
- Werkzeugwechsler mit 8 Stationen
- Spänewanne und Minimalmengenkühlung optional
- Professionelle Steuerungen: partus numeric
- Satzverarbeitungszeit, je nach Steuerung, von 4 bis 0.25ms
- Augenfreundliche, helle und einstellbare Innenraumausleuchtung
- Fernwartung
- Kurze Amortisationsdauer
- Made in Germany